



SCHWEIß- POSITIONIERER



Serie **BE**

Serie **PX**

Serie **RO**

Serie **RT**

Serie **SPR**

Steigerung der **Arbeitsleistung** um bis **zu 40%**

Positionierer sind hauptsächlich für die Positionierung von sperrigen und schweren Elementen bestimmt, um optimale Arbeitsbedingungen und eine Verbesserung der Sicherheit, Leistung, Qualität und Ergonomie für die Mitarbeiter zu erreichen. Unsere Positionierer eignen sich für die Elemente mit einem Gewicht von 250 kg bis zu 24 Tonnen. Auf der Grundlage individueller Kundenanforderungen ist es möglich, Manipulatoren mit noch höherer Tragfähigkeit zu entwerfen und herzustellen.

NÜTZLICH BEI DER POSITIONIERUNG VON ELEMENTEN BEIM:



SCHWEISSEN



REINIGEN



MONTIEREN

Jeder Positionierer kann speziell angefertigt werden, um die individuellen Anforderungen des Kunden zu erfüllen. Die Vielzahl der BEAR-Positionierermodelle ermöglicht es, die ideale Lösung für die Spezifik unserer Arbeit anzupassen. Die Produkte der SPR-, BE- und PX-Linien dienen zur klassischen Positionierung von Elementen. Die RO- und RT-Linien wurden hingegen für die Zusammenarbeit mit Robotern führender Marken entwickelt.

BEAR bietet Unterstützung bei allen Aktivitäten im Zusammenhang mit der Realisierung einer umfassenden Arbeitsplatzlieferrung:

- ✓ Analyse der Kundenbedürfnisse und Festlegung der technischen Bestimmung im Detail
- ✓ Bewertung der Möglichkeiten und Vorschlag für eine technische Lösung
- ✓ Beratung mit dem Kunden, ernsthafte und schnelle Verhandlung von Verkaufsverträgen
- ✓ Entwurf, Konstruktion und Fertigstellung
- ✓ Tests, Schweißen von Testproben
- ✓ Montage, Training, Übergabe an den Kunden

Zum Heben und Kippen von Elementen wird ein leistungsstarkes Hydrauliksystem verwendet, dessen Sicherheit durch mehrstufige Sicherungen garantiert ist. Bei Bedarf können die Positionierer je nach Anforderungen geändert werden: Tischgröße, Armlänge, Steuerungssystem, Drehgeschwindigkeit usw.





Vorteile und Profite

FÜR DEN ARBEITSGEBER:

- Steigerung der Arbeitsleistung um bis zu 40% durch optimale Positionierung der Objekte - dadurch wurde eine kurze Amortisationszeit des Gerätes erreicht
- Eine Steigerung der Produktionsleistung erfordert keinen zusätzlichen Platz in der Produktionshalle
- Bessere Qualität der geschweißten Verbindungen - Schweißen in der Unterschweißposition ist immer möglich
- Die solide Konstruktion des Gerätes gewährleistet eine langfristige, fehlerfreie Arbeit

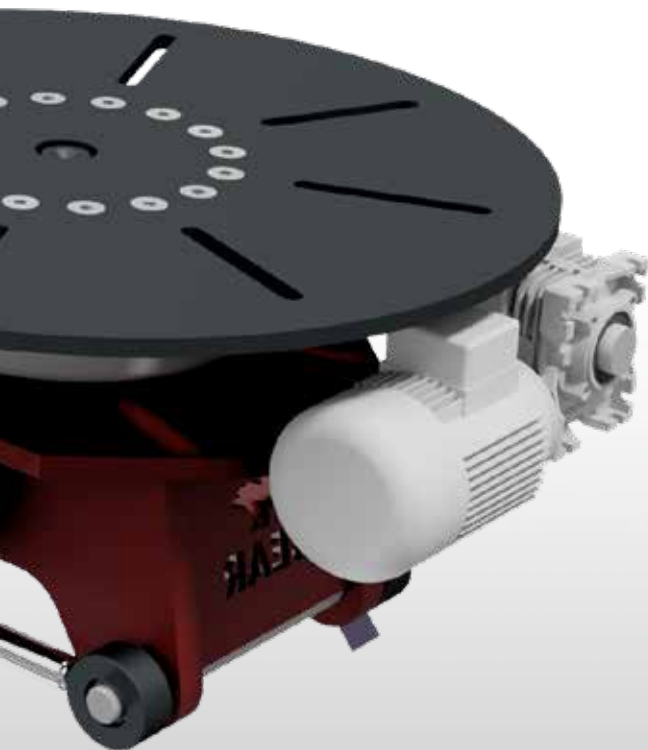
FÜR DEN BENUTZER:

- Gewährleistung einer ergonomischen Haltung für den Arbeitenden
- Minimierung von Unfallrisiken, keine Veränderungen bei der Befestigung des Objekts
- Keine Arbeitsunterbrechungen durch Warten auf den Kran
- Einfache Montage und Bedienung

AUTOMATISIERUNG:

- Möglichkeit der Zusammenarbeit von Positionierern mit Schweißrobotern
- Möglichkeit der Platzierung in Produktionslinien





Serie **PX**

Die Positionierer der PX-Serie ermöglichen ein sicheres Anheben, Drehen und Neigen von Bauteilen für Schweiß- oder Montagearbeiten in die optimale Position.

Die Schwenkantriebe sind durch ein Metallgehäuse geschützt, das sie vor mechanischen Beschädigungen oder möglichen Splittern, die beim Schweißen entstehen können, schützt.



Standardversion

- Positionierer mit Dreiphasenstrom betrieben
- Drehung des Tisches mit einem elektrischen Drehteller
- Höhenverstellung des Armes und Schwenken des Tisches mit hydraulischen Zylindern
- Steuerung der Funktionen am Gehäuse des Positionierers

Zusätzliche Optionen

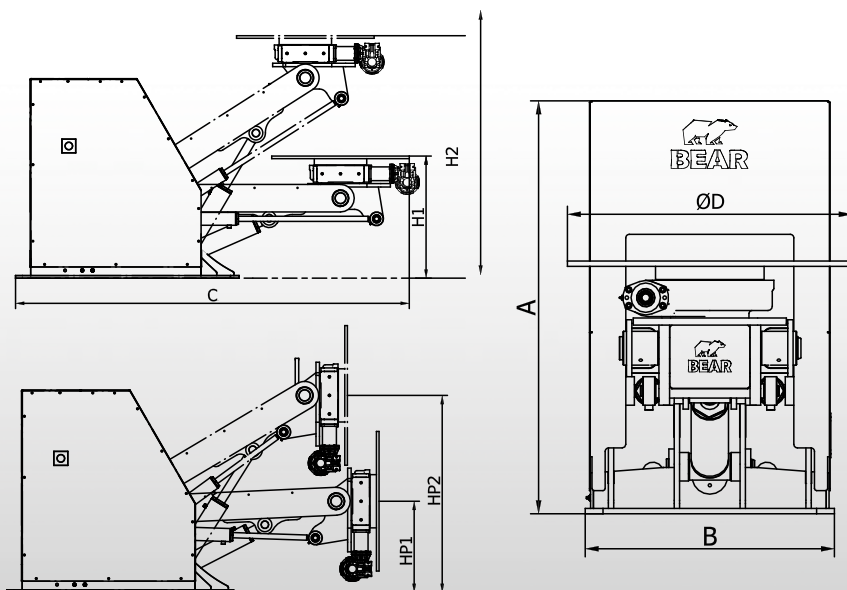
- Kabelgebundene Fernbedienung
- Drahtlose Fernbedienung
- Fußschalter mit Kabel für Tischdrehung
- Stufenlose Drehzahlregulierung des Tisches
- Drehmasse (Positionierergehäuse)
- Länge und Form des Armes
- Möglichkeit zur individuellen Konfiguration des Positionierers





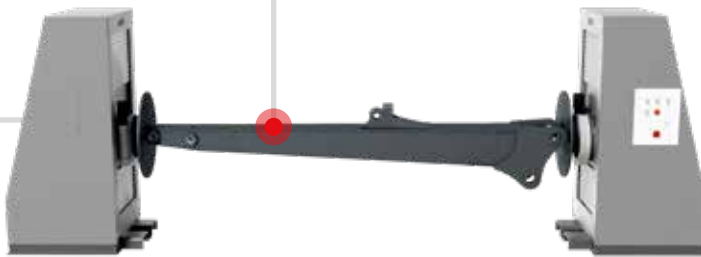
Modell	PX500	PX1000	PX2000	PX6000
Tragfähigkeit [kg]	500	1000	2000	6000
Drehmoment des Tisches [Nm]	4320	4320	5580	6552
Drehgeschwindigkeit des Tisches [U/min]	0~3	0~3	0~3	0~3
Drehwinkel des Tisches [°]	360	360	360	360
Breite des Positionierers B [mm]	600	600	700	1030
Höhe des Positionierers A [mm]	1030	1030	1145	1515
Länge des Positionierers C [mm]	2050	2050	2290	3100
Durchmesser des Arbeitstisches D [mm]	800	800	800	1200
Min. Höhe des Arbeitstisches vom Boden H1 [mm]	346	466	710	1121
Max. Höhe des Arbeitstisches vom Boden H2 [mm]	1359	1355	1410	2262
Gewicht [kg]	576	621	712	2565

Technische Zeichnung



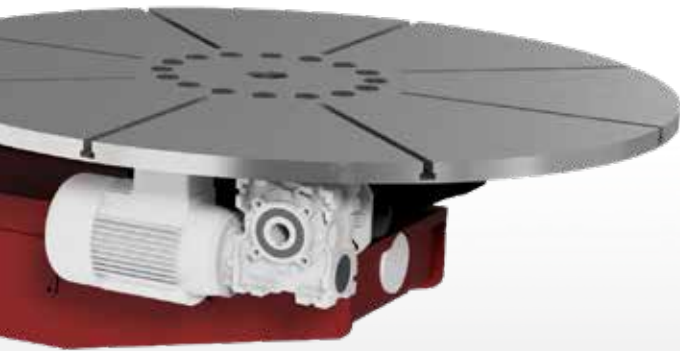


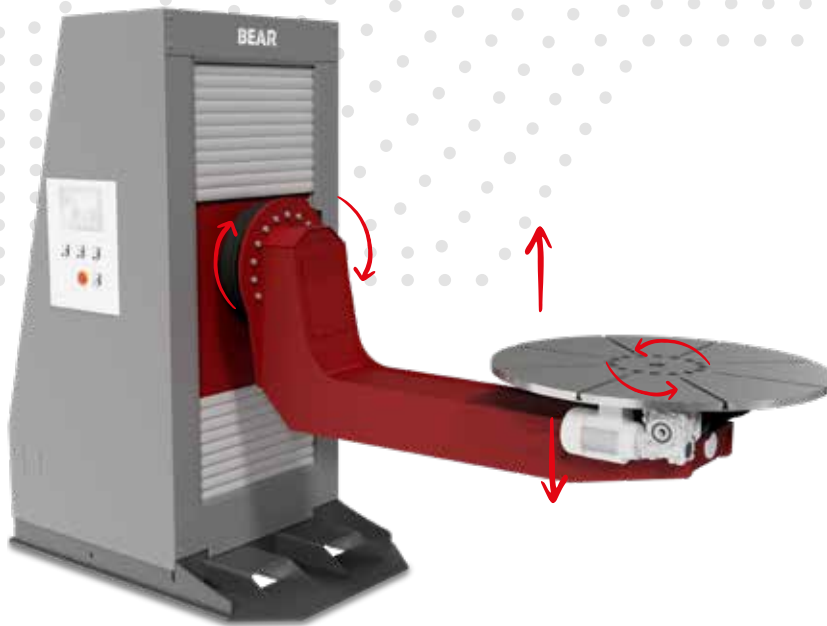
Auch in der **TWIN**-Version erhältlich



Die SPR-Serie ist die beliebteste und am häufigsten von unseren Kunden gewählte Reihe unserer Positionierer.

Dank der Verschiebung der Drehachse des Arms über die Ebene der Montageplatte ist das Gewicht des Tragarms ein Gegengewicht für das geschweißte Teil. Diese technische Lösung bietet einen klaren Vorteil gegenüber der PX- und BE-Serie. Sie ermöglicht die freie Positionierung des geschweißten Teils (auch „auf den Kopf gestellt“).





Standardversion

- Positionierer mit Dreiphasenstrom betrieben
- Drehung des Arms mit einem hydraulischen Drehteller
- Drehung des Tisches mit einem elektrischen Drehteller
- Höhenverstellung des Armes mit hydraulischen Zylindern
- Steuerung der Funktionen am Gehäuse des Positionierers

Zusätzliche Optionen

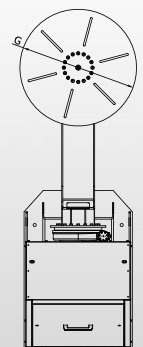
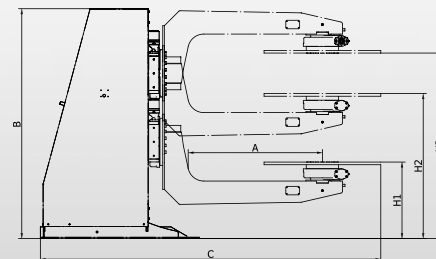
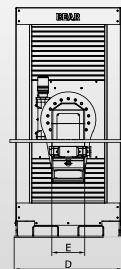
- Kabelgebundene Fernbedienung
- Drahtlose Fernbedienung
- Fußschalter mit Kabel für Tischdrehung
- Stufenlose Drehzahlregulierung des Tisches
- Drehmasse (Positionierergehäuse)
- Länge und Form des Armes
- Möglichkeit zur individuellen Konfiguration des Positionierers
- Steuerung der Funktionen mit einem Teach Pendant





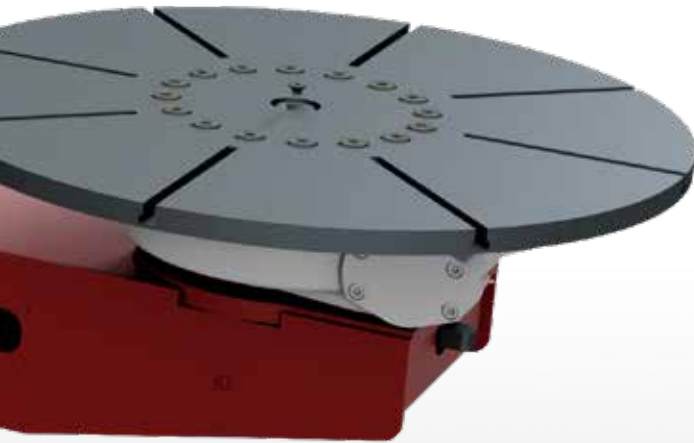
Modell	SPR500	SPR1500	SPR2500	SPR4000
Tragfähigkeit [kg]	500	1500	2500	4000
Drehmoment des Tisches [Nm]	4320	5080	6550	7690
Drehgeschwindigkeit des Tisches [U/min]	0~3	0~3	0~3	0~3
Drehwinkel des Tisches [°]	360	360	360	360
Breite des Positionierers D [mm]	900	1020	1020	1374
Höhe des Positionierers B [mm]	1852	2153	2153	3160
Länge des Positionierers C [mm]	2664	3209	3209	3838
Durchmesser des Arbeitstisches G [mm]	800	1000	1000	1200
Breite des Positioniererarms E [mm]	290	310	350	600
Abstand von der Tischachse zum Arm A [mm]	1000	1200	1200	1500
Min. Höhe des Arbeitstisches vom Boden H1 [mm]	525	555	555	870
Max. Höhe des Arbeitstisches vom Boden H2 [mm]	1155	1400	1400	2190
Max. Höhe des Arbeitstisches vom Boden H3 [mm]	1496	1712	1712	2590
Gewicht [kg]	1180	1681	1779	4022

Technische Zeichnung





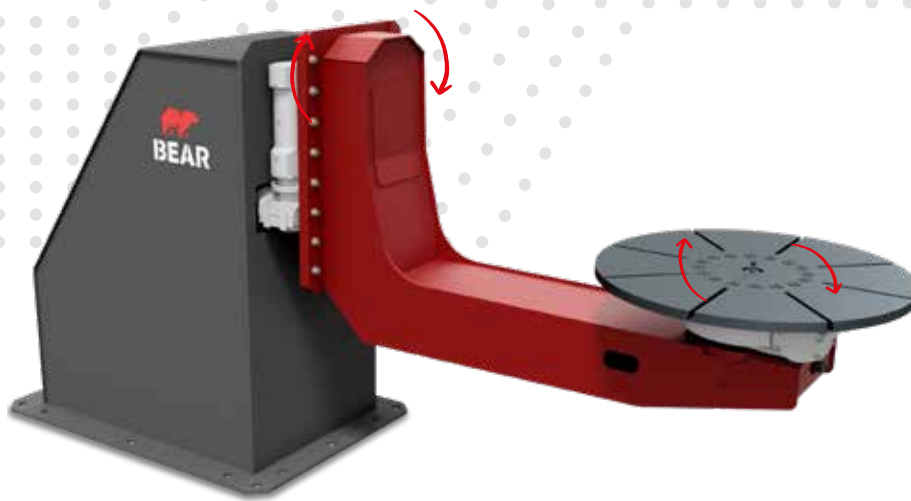
Auch in der **TWIN**-Version erhältlich



Serie **BE**

Der Hauptvorteil der BE-Serien-Positionierer besteht darin, die Funktionalität des Geräts zu gewährleisten und gleichzeitig den Preis attraktiv zu gestalten.

Die Schweißmanipulatoren der BE-Serie ermöglichen ein sicheres Drehen von Teilen zum Schweißen oder Montieren in die optimale Position. Die Rotation erfolgt in zwei Achsen. Der BE-Schweißdrehtisch zeichnet sich durch geringe Abmessungen aus, sodass das Gerät praktisch überall in der Werkstatt platziert werden kann. Dank der Verankerung der Positionierer am Boden erzielen wir eine sehr hohe Stabilität, ohne den Arbeitsbereich einzuschränken.



Standardausführung

- Positionierer mit Dreiphasenstrom betrieben
- Drehung des Tisches und des Armes mittels elektrischem Drehtisch
- Steuerung der Funktionen am Positionierergehäuse

Zusätzliche Optionen

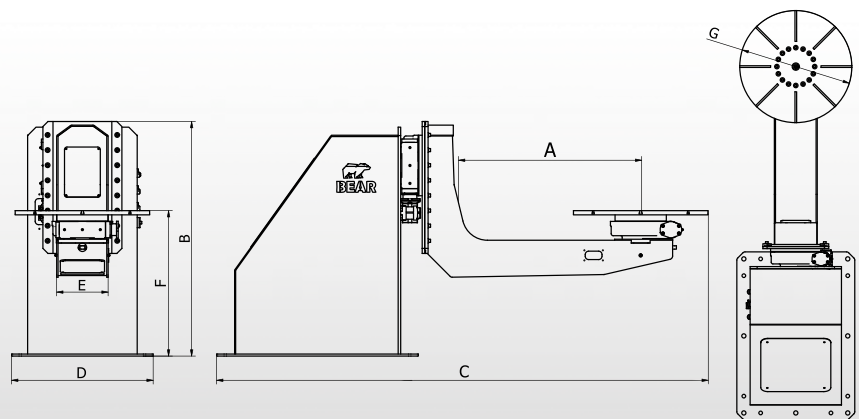
- Kabelgebundene Fernbedienung
- Drahtlose Fernbedienung
- Fußpedal am Kabel zum Drehen des Tisches
- Stufenlose Tischdrehungsregelung
- Drehmasse (Positionierergehäuse)
- Länge und Form des Arms
- Möglichkeit einer individuellen Positioniererkonfiguration
- Steuerung der Funktionen mit Hilfe von Teach Pendant





Modell	BE500	BE1000
Traglast [kg]	500	1000
Drehmoment des Tisches [Nm]	4320	4320
Tischdrehgeschwindigkeit [obr/min]	0~3	0~3
Drehtischwinkel [°]	360	360
Positionierbreite D [mm]	900	900
Positionierhöhe B [mm]	1360	1360
Länge des Positionierers C [mm]	2923	2923
Durchmesser der Arbeitstischfläche G [mm]	800	800
Breite des Positioniererarms E [mm]	290	310
Abstand von der Achse des Tisches zum Arm A [mm]	1000	1000
Höhe des Arbeitstisches vom Boden F [mm]	800	800
Gewicht [kg]	750	810

Technische Zeichnung







Die Positionierer der RO-Serie sind für den Betrieb mit einem Schweißroboter ausgelegt.

Die drehbare Säule wird immer individuell nach Kundenbestellung gefertigt und ist speziell auf das Teil abgestimmt, das geschweißt werden soll. Dies ermöglicht die Automatisierung des Schweißprozesses für spezifische Teile.



Standardausführung

- Positionierer mit Dreiphasenstrom betrieben
- Drehung der Achse und des Arms mittels Servoantrieben
- Steuerung der Funktionen am Positionierergehäuse

Zusätzliche Optionen

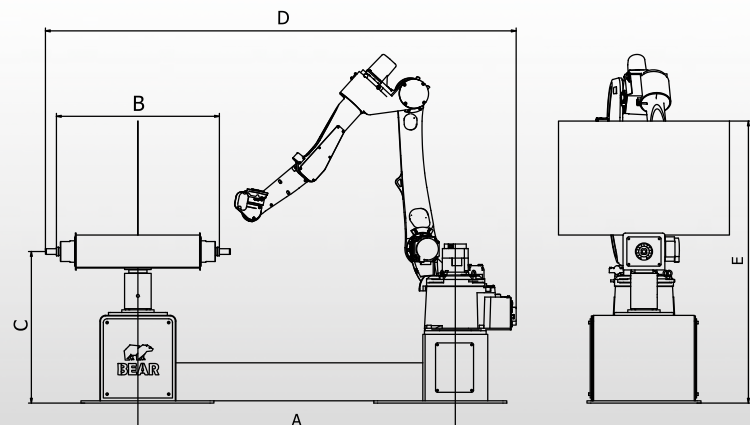
- Kabelgebundene Fernbedienung
- Stufenlose Tischdrehungsregelung
- Elektrische Drehmasse
- Länge und Form des Arms
- Möglichkeit einer individuellen Positioniererkonfiguration
- Steuerung der Funktionen mit Hilfe von Teach Pendant





Modell	R0700	R01500
Traglast [kg]	700	1500
Drehmoment des Arms [Nm]	1350	2100
Tischdrehgeschwindigkeit [U/min]	0~13	0~10
Drehtischwinkel [°]	+/-360	+/-360
Drehmoment der Achse [Nm]	450	700
Drehgeschwindigkeit der Achse [U/min]	0~50	0~50
Drehwinkel der Achse [°]	360	360
Positionierhöhe E [mm]	1485	1535
Positioniergrundlänge D [mm]	2478	2528
Breite des Positionierarms B [mm]	858	1008
Abstand von der Achse des Tisches zum Arm A [mm]	1671	1821
Höhe des Arbeitstisches vom Boden C [mm]	798	848
Gewicht [kg]	960	1190

Technische Zeichnung







Serie **RT**

Die Positionierer der RT-Serie sind für den Betrieb mit einem Schweißroboter ausgelegt.

Die Konstruktion des Drehtisches ermöglicht die Montage von Teilen verschiedener Größen. Die Verwendung dieser Serie ermöglicht die Automatisierung des Schweißprozesses in Ihrem Unternehmen.



Standardausführung

- Positionierer mit Dreiphasenstrom betrieben
- Drehung der Achse und des Arms mittels Servoantrieben
- Steuerung der Funktionen am Positionierergehäuse

Zusätzliche Optionen

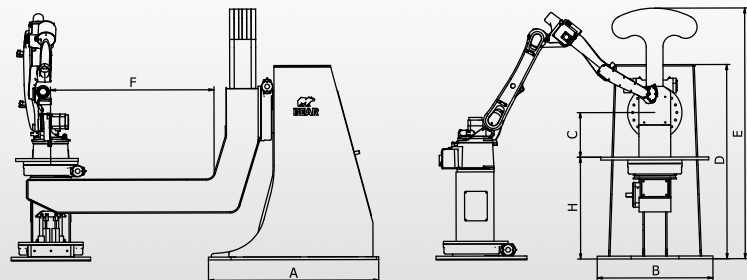
- Kabelgebundene Fernbedienung
- Stufenlose Tischdrehungsregelung
- Elektrische Drehmasse
- Länge und Form des Arms
- Möglichkeit einer individuellen Positioniererkonfiguration
- Steuerung der Funktionen mit Hilfe von Teach Pendant





Modell	RT1000	RT2000
Traglast [kg]	1000	2000
Drehmoment des Arms [Nm]	4320	6720
Armdrehgeschwindigkeit [obr/min]	0~5	0~5
Drehwinkel des Arms [°]	+/-360	+/-360
Drehmoment des Tisches [Nm]	2820	3460
Tischdrehgeschwindigkeit [obr/min]	0~10	0~10
Drehtischwinkel [°]	360	360
Positionierbreite B [mm]	1020	1020
Gesamthöhe des Positionierers E [mm]	2210	2210
Positioniergrundlänge A [mm]	1500	1500
Abstand des Tisches von der Drehachse C [mm]	393	393
Höhe des Positioniergehäuses D [mm]	1712	1712
Abstand von der Achse des Tisches zum Arm F [mm]	1440	1440
Höhe des Arbeitstisches vom Boden H [mm]	897	897
Gewicht [kg]	3050	3310

Technische Zeichnung





Haben Sie eine Frage?

+48 784 692 849

+48 606 981 703

+48 668 793 236

+48 664 939 883

Lesen Sie mehr über uns

WWW.BEARWELDING.EU